SPIN-DRYING METHOD OF WASHING/DRYING MACHINE AND UNBALANCING PREVENTION DEVICE

Also published as: Publication number: JP2002263397 (A) Publication date: 2002-09-17 P3504624 (B2)

Inventor(s): OTA MORITAKA: SUGANAKA TAKASHI

Applicant(s):

INAMOTO SEISAKUSHO KK Classification:

- international: D06F49/02; D06F23/06; D06F49/04; D06F49/00; D06F23/00;

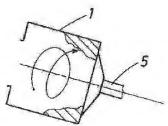
(IPC1-7): D06F49/02: D06F23/06: D06F49/04

- European:

Application number: JP20010069131 20010312 Priority number(s): JP20010069131 20010312

Abstract of JP 2002263397 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a spindrying method suitable for a small-sized washing/ drying machine providing a rotating drum rotating around a horizontal axis, and capable of preventing unbalancing occurred during spin-drying when a small amount of laundry is dried. SOLUTION: When the rotating drum 1 switches over to a drying process, a shaft 5 of the rotating drum is inclined by a few degrees for starting rotation. It is appropriate that the rotating drum 1 is inclined when a small amount of laundry is fed or imbalance is detected at the time of starting of rotation. By inclining and rotating the shaft 5, the laundry is placed in a lower side of the rotating drum so that it is placed uniformly in a circumferential direction in a comparatively small width area on an inner periphery face.; Thereby, unbalancing occurred by laundry unevenly distributed in a circumferential direction is inhibited



Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特期2002-263397 (P2002-263397A)

(43)公開日 平成14年9月17日(2002.9.17)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号	FΙ		テーマコート*(参考)			
D06F	49/02		D06F	49/02	Z	3 B 1 5 5		
	23/06			23/06				
	49/04			49/04	Z			

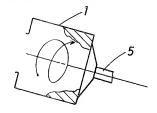
		審查請求	有	請求項の数	4 OL	(全	5	頁)
(21)出顧番号	特願2001-69131(P2001-69131)	(71) 出願人		39997 会社稲本製作所				
(22) 掛顧日	平成13年3月12日(2001.3.12)		石川	県松任市源兵島	叮948番地			
		(72)発明者	大田	守孝				
			石川	県松任市源兵島	叮948番地	株	式会	社
			稲本	製作所内				
		(72)発明者	背中	隆				
			石川	県松任市源兵島	叮948番地	株	式会	社
			稲本	製作所内				
		(74)代理人	1000	78673				
			弁理士 西 孝雄					
		Fターム(参	考)	3B155 AA01 AA0	BAO4 CA	02 C	C08	
				MAD1 MAO:	2			

(54) 【発明の名称】 洗濯脱水機の脱水方法及びアンパランス防止装置

(57)【要約】

【課題】 水平軸回りに回転する回転ドラムを備えた洗 灌脱水機において、少量の洗濯物が投入されたときに生 ずる脱水時のアンバランスを防止する。比較的小型の洗 濯機に適した脱水方法を提供する。

【解決手段】 回転ドラム1が脱水工程に移行するとき に、回転ドラムの軸5を数度程度傾斜させて回転ウ上げ を行う。回転ドラム1を傾斜させるのは、洗濯物の投入 量が少ないときや、回転立上げ時にアンバランスが検出 されたときに行うのが適切である。軸5傾斜させて回転 させると、洗濯物は回転ドラムの低い側に集まり、内閣 面の比較的狭い幅の間に円周方向には均一に集められ、 円周方向の洗濯物の不均一な分布によるアンバランスの 発生が抑制される



【特許請求の範囲】

【請求項1】 洗濯物を収容して水平軸回りに回転する 回転ドラムを備えた洗濯脱水機において、洗濯工程終了 後、回転ドラムの軸を傾斜させて脱水工程へ移行するこ とを特徴とする、洗濯膨水機の脱水方法。

【請求項2】 洗濯物を収容して水平軸回りに回転する 回転ドラムを備えた洗濯脱水機において、回転ドラムの 容量に比して少ない量の洗濯物を洗濯する際に、洗濯工 程終了後、回転ドラムの軸を傾斜させて脱水工程へ移行 することを特徴とする。洗泥肌水塊の脱水方法、

【請求項3】 洗濯物を収容して水平軸回りに回転する 回転ドラムを備えた洗濯版水標において、洗濯工程終了 後、脱水工程に移行する際に回転ドラムのアンパランス が検出されたときに、回転ドラムの軸を傾斜させて脱水 工程へ移行することを特徴とする、洗濯版水橋の脱木方 注

【請求項4】 洗灌物を収容して水平軸回りに回転する 回転ドラムを備えた洗濯砂水機において、洗濯工程終了 後、収容された洗濯物が急心力で回転ドラムの内囲面に 定着された透度で回転ドラムの回販を行い、このときア ンパランスが執出されたときは、回転ドラムの回転を低 速回転に戻して回転ドラムの回転伸を傾斜させ、その後 脱木工程へ移行することを特徴とする、洗濯脱水機の脱 木方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野)この発明は、洗濯槽内で水平 軸回りに回転する回転ドラムを備え、当該ドラムの低速 ないし揺動回転により収容した洗濯物を洗濯した後、当 該回転ドラムを高速回転させて遠心力で洗濯物を回転ド ラムの内周面に張り付けた状態で脱水を行う洗濯脱水機 の脱水方法に関するもので、特に、洗濯物の偏在により 脱水回転時に回転ドラムにアンバランスが生ずるのを防 止した脱水方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】洗濯指内の水平軸回りに回転する回転ド ラム内に洗漉物を投入し、洗濯信に入れた洗洗水に下部 を浸漬させて回転ドラムを回転又は揺動回転することに より洗濯を行い、洗濯(すすぎを含む)が終了した後、 洗濯槽から洗濯水を抜き、次に回転ドラムを高速回転し て遠心力で洗濯物を回転ドラムの内周値に乗り付けた状 態にし、当該状態で更に回転ドラムの回転速度を上が ことによって、洗濯物に含まれる水分を速心配本する洗 湿脱水機は、業務用の洗濯脱水機に広く利用されてい

【0003】上記操作において、洗濯工程終了後脱水工程を開始するに際し、回転ドラムの回転を上げてゆくと、洗濯物が回転ドラムの内周面に返心力で張り付けられる。このとき、洗濯物が回転ドラムの内周面に均一に張り付くとは膨らないので、回転ドラムに洗濯物の偏布

によるアンバランスが生ずる。回転ドラムを支持するフ レームは、通常、空気は14やコイルばねなどの弾性支持 部材を介して支持されているので、若干のアンバランス は吸収できるようになっている。しかしアンバランス量 が大きいと、フレームの振動が大きくなって安全稼動に 支障をきたすと共に、床面への振動や騒音が大きくなっ て、環境トの問題も発生する。

【0004】そこで脱水工程に移行する際の回転速度が あまり流波にならない段階で、回転ドラムの振れを検出 するセンサを設けたり、回転ドラムの原動電動機に流れ る電流値を回転ドラムの内皮に関連付けて後出する等の 手段により、回転ドラムの内皮に関連付けて後出する等の 手段により、回転ドラムのアンバランスを検出し、アン バランス対検出されたら、回転ドラムの円間に配置した 朝珠などのバランス鍾を質量の小さい側に移動させた り、回転ドラムの円間に配置した区画された空室の質量 の小さい側のものに水を注入したりして、回転ドラムを パランスさせた後、脱水回転に入るなどの手段が実用化 されている。

【0005】しかし、上配のような手段を採用すると、 洗濯脱水機が高値になるため、比較的小型の洗濯脱水機 では、上述のようなバランス修正洗濯を設けないで、脱 水回転に移行するときにアンバランスが検出されたとき は、一度低速回転に戻して、場合によっては洗濯槽に水 再注入して、洗濯物を回転ドラムの内側面から一旦離 脱させた後、脱水工程への移行をリトライし、所定回数 リトライしても洗濯物を回転ドラムの内間面に均一に張 り付けることができなかったときに、機械を停止させる という方法で脱水を行っていた。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】洗濯脱水機は、一度に 洗濯される洗濯物の量をある量に想定して設計及び製作 されている。洗濯物は、例えば洗濯ネットなどに入れて 回転ドラム内に投入されるが、設計仕様にほぼ合致した 量の洗濯物が投入されたときは、回転ドラムの回転を上 げて洗濯物を回転ドラムの周面に張り付けたときに、洗 湿物がほば隙間なく回転ドラムの周面を埋める状態とな るため、大きなアンバランスは比較的起こりにくい(図 2参照)。しかし、設計仕様より少ない量の洗濯物を洗 濯するときは、回転ドラムの回転数を上げて洗濯物を回 転ドラムの周面に張り付けたときに、洗濯物がない空い たスペースが残ることとなり、この空いたスペースが大 きくなると、洗濯物の偏在によるアンバランスが起こり やすくなる(図3参照)。これは極端な場合として、洗 濯ネットに入れた洗濯物を1個だけ回転ドラムに投入し た場合を考えれば、この洗濯物は回転ドラムの1箇所に しか位置し得ないので、遠心力で当該洗濯物を回転ドラ ムの内周面に張り付けたときに、必ずアンバランスが生 ずることを考えれば容易に理解できる.

【0007】一般に業務用の洗濯機では、多くの洗濯物の処理を行うので、作業能率を上げるために設計仕様に

適合する量の洗濯物を入れて洗濯するのが通常であった。このような場合には、前途した理由により、脱水回 転転にアンパランスが生ずることが比較的少なかった。 しかし、洗濯業者は、多数の頭客から洗濯物を集めて洗 灑するので、これをまとめて洗濯すると、洗濯した後、 源客年に洗濯かを仕分けするという作業をしなければな らない。この仕分け作業は、人手でやらざるを得ないの で、人件費が高くなると仕分け作業にコストがかかる。 そこで、このコストを低減させるために、1つの顕客の 洗濯物だけを洗濯するという方法が採用されるようにな ってきており、そうすると設計仕機より退かに少ない量 の洗濯物が洗濯されるという事態が生じ、前途した理由 によるアンパランスの発生が生じてくる。

【0008】にの発明は、洗濯膨水機の側転ドラム内 に、その設計仕様より少ない量の洗濯物が投入されて運 転されたときに生ずるアンバランスによって膨水回転立 上げの際にリトライ動作が繰り返されて作業能率が低下 したり、アンバランスを解消できなくて洗濯脱水機が停 止したりするのを防止し、比較的小型の業務用洗濯機に も採用することが可能な、上記アンバランスを防止する ための安値を技術手段を得ることを誤題としている。 【0009】

【課題を解決するための手段】この発明の回帳】人様で は、洗濯工程が終了して回転ドラムが脱水工程に移行す るときに、回転ドラムの軸を若干相斜させて回転立上げ を行うことにより、上記課題を解決している。回転ドラ と傾ける角度は、あまり大きな角度にする必要はな く、1~10度、好ましくは2~5度程度、最適には3 度程度である。通常、回転ドラムはその増配の一方に固 定された軸で支持されており、他方の増加が一方に固 定された軸で支持されており、他方の増加は、港入口が 人口となっている。回転ドラムの傾斜方向は、投入口が 上を向く方向である。前述したように、回転ドラムに設 計仕様に近い量の洗濯物が損入されているときは、アン 対ランスが使するおそれが少ないので、回転ドラムを観 斜させるのは、洗濯物の投入量が少ないときや、回転立 上げ時にアンバランスが模出されたときに行うのが適切 である。

【0010】軸を傾斜させて回転ドラムを回転させる と、洗濯物は回転ドラムの低い側の内周面に集まってく る。洗濯物の量が少ないときに、当該洗濯物は月周面の 低くなった側に寄せ集められて、その部分で円周方向に は比較的均一に分散される。即ち、洗濯物の量が少なけ れば少ないはど、洗濯物は面除ドラムの内間の比較的 狭い楣の間に円周方向には均一に集められることとな り、設計仕機より少ない量の洗濯物が投入されたときに 、円周方向の洗濯物の不均一な分布によるアンバラン スの発生が即前される(図 1 参照)。回版ドラムの傾斜 角は、洗濯物が積み重ならない程度の傾斜角である。そ のような傾斜角であれば、投入された洗濯物の量に応じ た幅で洗濯物が分散することになり、常に遊切なパラン ス状態が得られる。

【0011】即ち、この発明の洗灌脱水機の脱水方法 は、洗灌物を収容して水平軸回りに回転する回転ドラム を備えた洗漉脱水機において、洗灌工程終了後、回転ド ラムの軸を傾斜させて脱水工程へ移行するというもので ある。

【0012】請求項2の発明は、回転ドラムの容量に比して少ない量の洗濯物を洗濯する際に、回転ドラムの軸を傾斜させて脱水工程へ夥介行するというものである。 【0013】また請求項3の発明は、洗濯工程終了後、脱水工程に移行する際に回転ドラムの町ンパランスが検出されたときに、回転ドラムの時を傾斜させて脱水工程へ移行するというものである。 請求項4の発明は、洗濯工程終了後、収容された洗濯物が遠心力で回転ドラムの内間面に定着される速度で回転ドラムの回転を行い。 。このときアンバランスが検出されたときは、回転ドラムの回転を依頼の転送を回転に戻して回転ドラムの回転を存むするの回転を存いるの回転を依頼の転送を収留を記述している。

せ、その後脱水工程へ移行するというものである。 【0014】

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して、この発明 の実施形態を説明する。水平軸回りに回転する回転ドラ ム1を備えた洗濯脱水機には、種々の形態のものがある が、図4にその一例を示す。洗濯槽2は密閉された空間 で装置の前面となる面に洗濯物を投入するための扉3を 備えている。洗濯槽2はフレーム4で支持され、当該フ レームの洗濯槽の背面に位置する部分で回転ドラム1の 支軸5が軸支され、この支軸は洗濯槽2の背面を貫通し て、洗濯槽内の回転ドラム1を支持している。支軸5は 回転ドラム1の背後側の端面中央に固定されている。回 転ドラム1の前面側は、洗濯物を出し入れするための開 口6を備えている。支軸5はフレーム4に搭載したイン バータモータ7でVベルト8を介して回転駆動されてい る。インバータモータ7の回転は、図示しない操作盤 で、その回転速度と回転持続時間とが、洗濯、すすぎ、 バランス検出、低速脱水、高速脱水の各工程毎に設定で きるようになっている。

【0015】フレーム4は空気ばね9を介して採面に製産されている。このような構造の洗濯飲水機であれば、フレーム4の背後側を支持している空気はなりの空気を抜くか。手前側の空気がありた空気を注入することにより、回転ドラムの支軸が多を傾斜させることができる。【0016】図5は脱水済みの洗濯物を回転ドラムから自動排出するために、装置全体を傾動可能にした洗濯脱水機の例を示す。この層の洗濯脱水機では、洗濯精及び回転ドラムの支軸を支持しているフレーム4は、その手前側が図か低面直角方向のピン10で板支着れ、背後側が上下方向の空気又は油圧シリンダ11で支持されている。脱水済みの洗濯物を自動が出するときは、シリンダ11を伸長させて装置全体を下向きに傾斜させることによって掛出する。

【0017】このような構造の洗濯脱水機であれば、シ リンダ11を若干縮退させることによって、回転ドラム を傾斜させることができる。

【0018】図6に示した洗濯脱水機は、洗濯槽及び回 転ドラムを支持するフレーム4をコイルばね12で懸 して弾性支持した精造のものである。このような精造の 洗濯脱水機であれば、フレームの背後側を懸吊している コイルばおか近傍にエアシリンダ13を設けて、当該エ アシリンダを伸展させてばね12を強制的に伸展して、 回転ドラムを傾斜させることができる。

【0019】前述したように、脱水工程に移行する際に 回転ドラムを傾斜させる必要は、回転ドラムにその設計 仕様より少ない量の洗濯物が投入されて運転されている ときである。設計仕様に近い量の洗濯物が投入されてい るときは、回転ドラムを傾斜させる必要はない。むしろ 回転ドラムが傾斜することによって、ドラムの低い側へ 洗濯物が集まって、回転ドラムの外周に張り付く洗濯物 の層が厚くなり、内側に位置する洗濯物に作用する遠心 力が小さくなるとともに、当該洗濯物に含まれる水が厚 い層を通って脱水されるため、脱水効率が低下する。そ こで洗濯脱水機の操作盤に、洗濯物の量が少ないときに 押す操作ボタンなどを設けておき、少量の洗濯物を投入 するときには、その操作ボタンを押して運転を開始する ようにすれば、洗濯物が少ないときのみ、脱水工程に移 行するときにに回転ドラムを傾斜させることができる。 また、洗濯工程が終了して、洗濯槽の洗濯水を抜いた後 で、回転ドラムを数回揺動回転させ、その時に回転ドラ ム駆動モータに作用する回転方向切換時の慣件をモータ の電流値で読むことによって洗濯物の量を計測し、その 量が小さいときに回転ドラムを傾斜させることもでき る.

【0020】洗灌脱水機の回転ドラムの回転速度は、ドラムの円間に作用する重力加速度で表現されることが多い。この重力加速度が10を超えると、洗濯物が回転ドラムの内間面に張り付くことになる。一般的には、洗いやすすぎなどの洗濯物作を行うときの回転ドラムの回転

数は、0.6~0.86であり、低速散水回転のときの 回転数は150 G程度、高速散水回転時の回転数は30 0 G以上である。前述した膨大工程に入るときの回転ド ラムのパランスの検出は、回転ドラムに1.7 G前後の 速度で回転(パランス回転と呼ばれている)を行わせ て、その水骸でアンバランスを伸出している。

【〇〇21】アンバランスを防止するための回転ドラムの傾斜は、このバランス回転時にアンバランスが検出されたときにのみ行うようにじてもよい。即ち、港灌工程が終了した後、回転ドラムを傾斜させない状態でパランス回転を行ってアンバランスを検出し、検出したアンバランスが開始を越えたときに、回転を16以下の低速回転に戻して回転ドラムを傾斜させ、再度パランス回転を行ってパランスを確認して、脱水回転に移るという方法。 灌物の量の検出等の特別の検出操作や作業者による入力操作を行うことなく、回転ドラムの傾斜を適時行うことなく、回転ドラムの傾斜を適時行うことが可能ななる、

[0022] この発明によれば、比較的小型の業務用洗 流配水域において、弾性支持されているフレームを、強 劇的によずかな角度傾斜をせるという簡単な変置を付加 するだけで、洗濯物の個在による脱水回転時のアンバラ ンスを有効に防止することができるという効果がある。 【図面の簡単を説明】

【図1】回転ドラムを傾斜させたときの洗濯物の分布を 示す図

【図2】設計仕様に近い量の洗濯物を投入したときの洗 濯物の分布を示す図 【図3】少量の洗濯物を投入してドラムを傾斜させない

ときのドラム円周方向の洗濯物の分布を示す図

【図4】回転ドラムの傾斜手段の第1例を示す図

【図5】同第2例を示す図

【図6】同第3例を示す図

【符号の説明】 1 回転ドラム

5 支軸

きの回転ドラムの回転 5



[図1]



【図2】



【図3】

